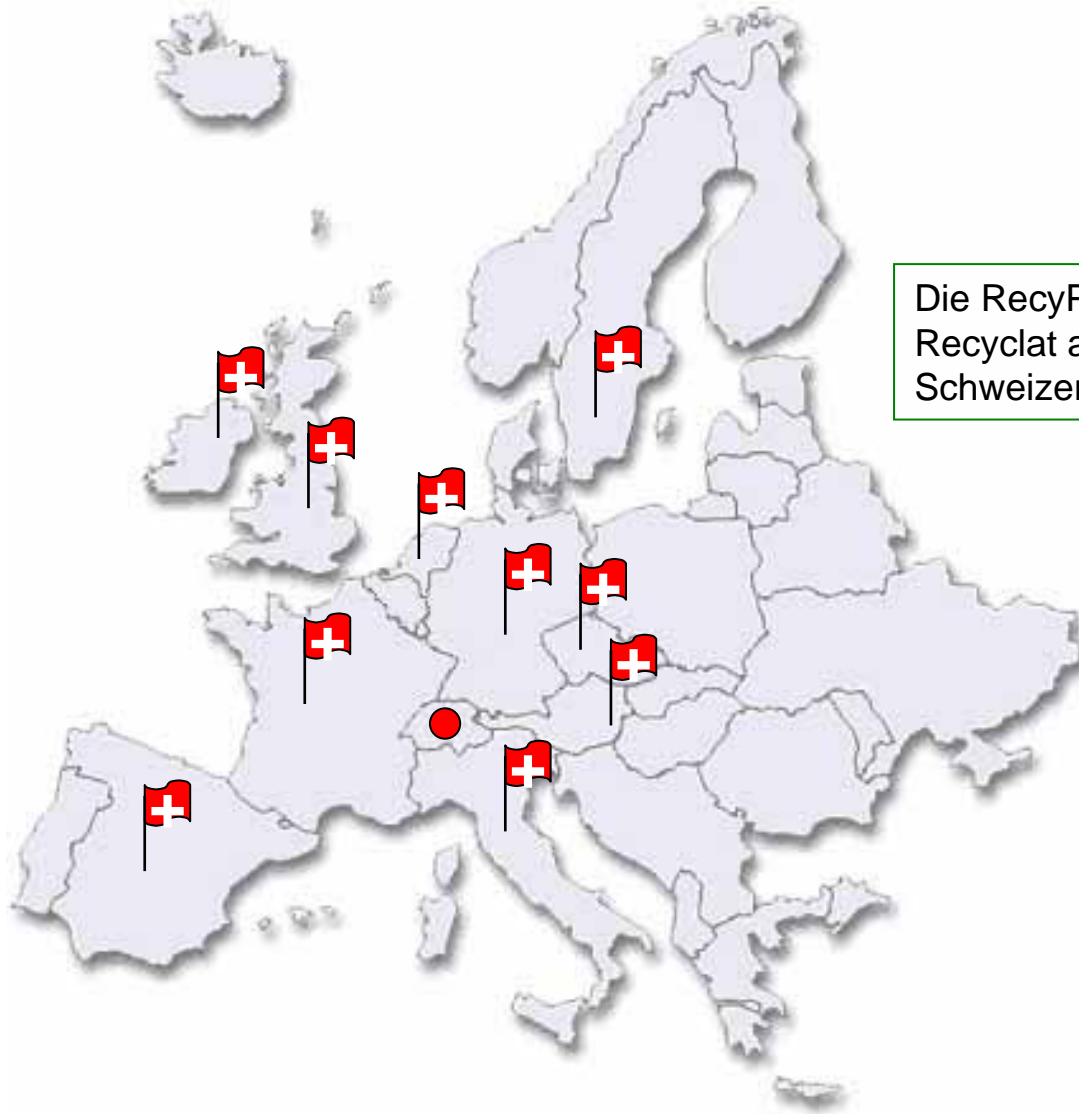




RecyPET AG
Langfeldstrasse 80
8500 Frauenfeld - Schweiz



Kunden



Die RecyPET AG liefert lebensmitteltaugliches Recyclat an die Europäische und Schweizer Kunststoffindustrie.



Kapazität



Die RecyPET AG verarbeitet die gesamte in der Schweiz anfallende klare Flaschenware (ca. 14.000 to/Jahr) und zusätzliche Mengen aus Süddeutschland (ca. 4.000 to./Jahr).

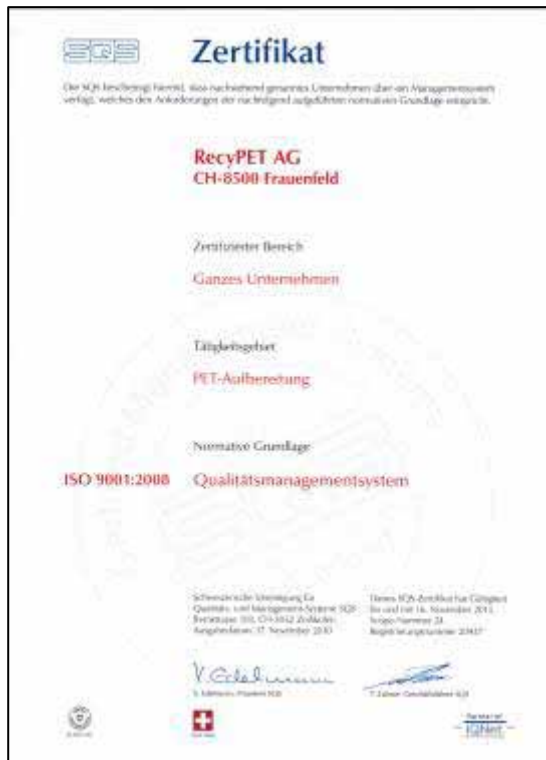
Die RecyPET AG produziert im 4-Schichtbetrieb 24 Stunden pro Tag an 7 Tagen der Woche.

Die Anlage wird lediglich für periodische Wartungen an ca. 30 Tagen/ Jahr abgestellt.

Zertifizierung



Die RecyPET ist ein nach ISO 9001:2008 zertifizierter Betrieb und ist über das ARGE CYCLOS Zertifikat zugelassen Mengenstromnachweise für Deutschland zu erstellen.



Produktionsablauf I



Anlieferung



Aufgabe



Separierung



Zerkleinerung



Die vorsortierte Flaschenware wird in gepressten Ballen auf das Steigband aufgegeben. In der Auflösetrommel werden die Ballen wieder separiert und dann in der Schneidmühle in ca. 12mm große Flakes geschnitten

Produktionsablauf II



Reinigung



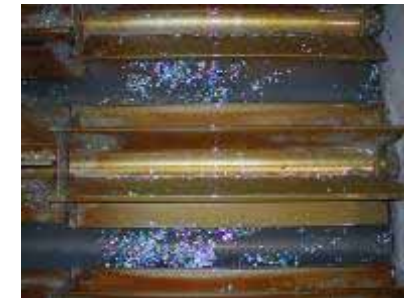
Abscheidung



Wäsche

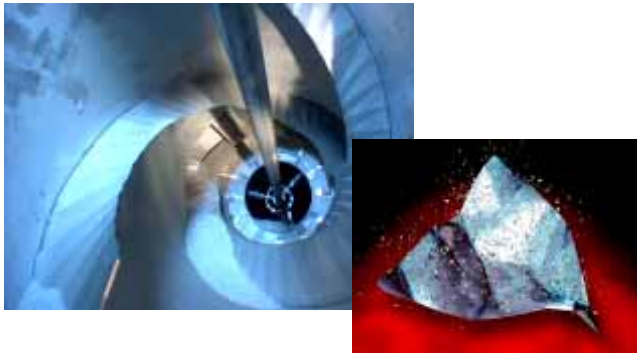


Trennung



Im Trockenreiniger werden Etikettenreste von den geschnittenen Flakes entfernt und diese dann über die Windsichtung ausgebracht. In der darauf folgenden Wäsche werden die PET-Flakes und die Deckelteile intensiv gewaschen. Im Schwimm-Sink Trennverfahren werden Deckelteile vom PET separiert.

Produktionsablauf III



Im Hauptprozeß wird das PET Mahlgut mit einer Reinigungssubstanz (Natronlauge) benetzt und dem 26 m langen Drehrohrofen zugeführt. Durch eine chemische Reaktion werden die oberen Schichten der PET-Flakes abgesprengt und somit Verschmutzungen vollständig beseitigt. Im hinteren Teil des Ofens wird durch Temperatur und Luftführung eindiffundierte Fremdstoffe ausgetrieben.

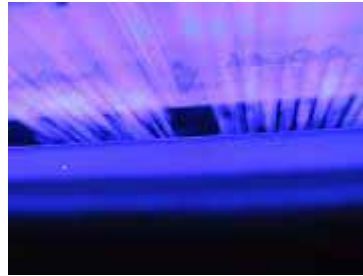


Produktionsablauf IV

Wäsche



Sortierung



Absackung



In der Nachwäsche werden die PET Flakes von den anhaftenden Salzen gereinigt. Reinigung erfolgt durch Absiebung und mehreren Waschstufen. Vor dem Abfüllen in Big Bags wird jedes Flake durch Kameras kontrolliert und bei Bedarf mittels pneumatischer Düsen ausgeschossen.

Seit August 2006 arbeiten wir mit einem weltweit einmaligen Spektrumsorter. Hier werden die Flakes mit Laserlicht beschossen und über die reflektierende Strahlung die „Gut-schlecht“ Entscheidung getroffen. Dieses System realisiert ca. 800.000 Messungen / Sekunde.

Nach der Qualitätskontrolle durch Farb- und Lasersorter wird das Material in Big Bags abgefüllt und zu unseren Kunden ausgeliefert.



Advantage



RecyPET stellt den Bottle to Bottle Kreislauf sicher und hilft damit Ressourcen zu schonen und die Ökobilanz der PET-Flasche zu verbessern.



Europäisches Flaschenmaterial wird zu lebensmittelechtem Recyclat für die europäische Industrie verarbeitet



Kurze Transportwege durch die zentrale Lage im Herzen von Europa am schönen Bodensee.



Qualitativ hochwertiges Recyclat das für sämtliche PET Verpackungen im Lebensmittelbereich eingesetzt werden kann.



Die RecyPET AG ist ein Unternehmen der Veolia Gruppe und garantiert damit Sicherheit und Beständigkeit für Ihre Kunden.

